Грунтовка EPOZINC PRIMER цинконаполненная по металлу

(ЭФ-0591)
Для металлических поверхностей
ТУ BY 600112981.059-2014

- Повышенная защита от коррозии
- 2 вида антикоррозионной защиты: электрохимическая и барьерная
- Устойчивость к воздействию перепадов температур (от - 50 °С до + 90 °С), кратковременно до +200 °С
- Высокая стойкость к воде, индустриальному маслу, растворам соли
- Превосходная адгезия к черным и цветным металлам
- Высокие физико-механические свойства
- Быстросохнущая

Краткий обзор

Назначение

Для промышленного грунтования металлических (алюминиевых, чугунных, оцинкованных и стальных) поверхностей сооружений, мостов, подвижного состава и др. для усиленной защиты от коррозии. Используется в качестве грунтовочного слоя в комплексном покрытии с органоразбавляемыми эмалями и грунт-эмалями серий PROTEXSOL, MONOLIT и водно-дисперсионными красками для металла серии BASTION.

Свойства

Благодаря высокому содержанию цинка, быстросохнущая грунтовка обеспечивает комплексную антикоррозионную защиту металла: электрохимическую и барьерную. Входящий в состав материала цинковый порошок нового поколения позволяет сформировать более плотную пленку, гарантируя надежную защиту изделий в условиях эксплуатации УХЛ на длительное время. Грунтовка образует покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям. Покрытие устойчиво к перепадам температур от минус 50 °С до плюс 90 °С, кратковременно к воздействию высоких температур до 200 °С, обладает стойкостью к воздействию воды, 3 % и 20 % раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина, уайт-спирита, 10 % раствора серной кислоты.

Состав

Эпоксиэфирная смола , металлический цинк, ксилол, функциональные добавки.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия грунтовки – серый. Оттенок не нормируется.
Внешний вид покрытия грунтовки – однородная гладкая поверхность без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	50 - 90
Массовая доля нелетучих веществ ,%, не менее	70 - 80
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	55
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, при толщине слоя 40 - 60 мкм, не менее	
- 3 % раствора хлористого натрия	144
- 20 % раствора хлористого натрия	168
- воды	360
- индустриального масла	456
- бензина	96
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	120
- раствора серной кислоты с массовой долей 10 %	2
Стойкость покрытия к воздействию температуры (200 ± 2), ч, не менее	3

Упаковка

10 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Металлические поверхности.

Подготовка поверхности

Перед грунтованием изделие тщательно очистить от окалины, ржавчины старых покрытий, обеспылить и обезжирить. Подготовка поверхности к грунтованию – по ГОСТ 9.402-2004. Предпочтительна абразивная струйная и механическая очистка поверхности. После дробеструйной и пескоструйной обработки изделие следует незамедлительно грунтовать.

Система покрытия

Грунтовку рекомендуется перекрывать лакокрасочными материалами серии PROTEXSOL, MONOLIT, водно-дисперсионными красками серии BASTION не ранее, чем через 1 ч после грунтования.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., Беларусь
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 5-60-56
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Способ и условия нанесения

Температура окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 5 °С при отсутствии конденсата. Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния по плотности и цвету. При необходимости разбавить разбавителем EPOZINC R-59 в количестве до 5 % от массы грунтовки. Наносить безвоздушным, комбинированным методом или пневмораспылением в один-два слоя. В труднодоступных местах допускается нанесение кистью. Рекомендуемая толщина высохшего однослойного покрытия - 40-60 мкм.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое	1,6 - 2,0 мм	3,5 - 4,5 атм
2. Кисть	—	—

Пиктограммы способов нанесения

Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С – не более 1 ч. Полное формирование покрытия при температуре 20 °С - не менее 7 суток.
Время высыхания может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности.

Расход

Расход на однослойное покрытие до 100-140 г/м^2 без учета потерь. Расход грунтовки может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Грунтовку транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

Меры предосторожности

Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ. Не курить . Использовать нитриловые перчатки. При недостаточной вентиляции использовать средства защиты органов дыхания.. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки цинконаполненной грунтовки утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Сертификат соответствия	BY/112 02.01.088 00643
	BY/112 03.12.002 19704
Свидетельство о гос регистрации	BY.50.51.01.008.E.001106.10.14
Паспорт Безопасности	ПБХП РБ 600112981.068-2015
Протокол испытаний	РУП «БелНИИС» № 2-2 от 05.01.2015
	РУП «БелНИИС» № 3-2 от 05.01.2015
	РУП «БелНИИС» № 4-2 от 05.01.2015
	РУП «БелНИИС» № 5-2 от 05.01.2015

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 5-60-56
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 5-00-04, 5-75-42
e-mail: zakaz@mav.by

Грунтовка EPOZINC PRIMER

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.